



Tectron

Metal Duro

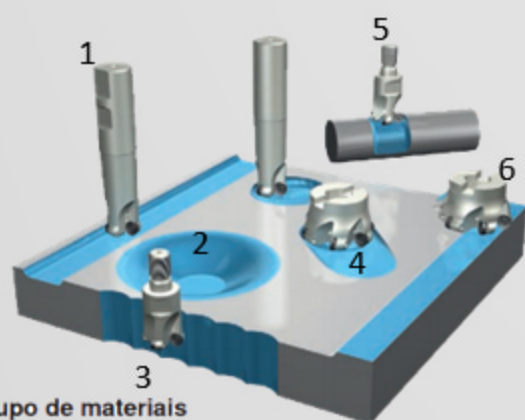
MaxiMill 251 & 252



Características das Ferramentas

MaxiMill 251

- ✓ Insertos de fresamento para usinagem de lâmina e perfis de Turbina
- ✓ Resultado ótimo e produtivo no corte de alto desempenho
- ✓ Devido ao corpo de corte extremamente robusto e compacto, combinado com as pastilhas de corte correta produz forças mínimas e vibração reduzida
- ✓ Aplicação em máquinas de baixa potência do fuso
- ✓ Excelente aptidão para a usinagem de desbaste e materiais difíceis de usinar
- ✓ Inserto com 4, 6 ou 8 arestas identificadas



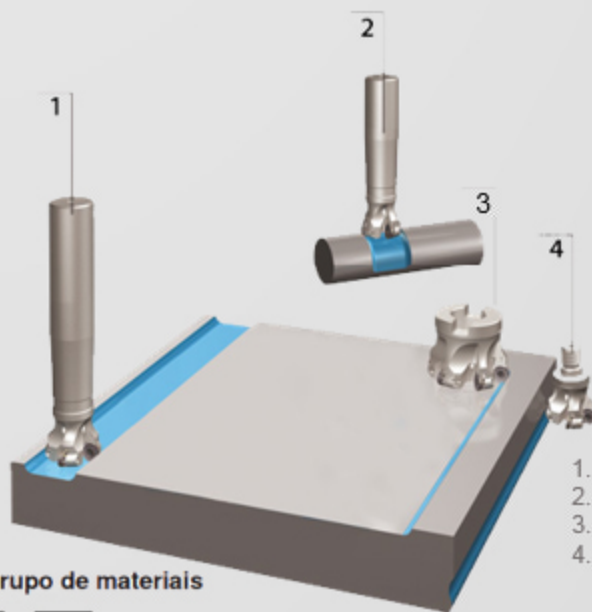
1. Fresamento de canal
2. Fresagem de perfil
3. Fresamento em imersão
4. Ângulo de rampa
5. Torno-Fresamento
6. Faceamento

Grupo de materiais



MaxiMill 252

- ✓ Inserto de dupla face com relação a custo-eficácia tornando um fresamento econômico
- ✓ Alta estabilidade dos corpos de fresa e insertos possibilitam altas taxas de avanço
- ✓ Geometria ideal do quebra cavaco garante bom escoamento de cavacos
- ✓ Indexação periférica facilitando a manipulação do inserto



1. Fresamento de Canal
2. Torno-Fresamento
3. Faceamento
4. Fresamento em cópia

Grupo de materiais

