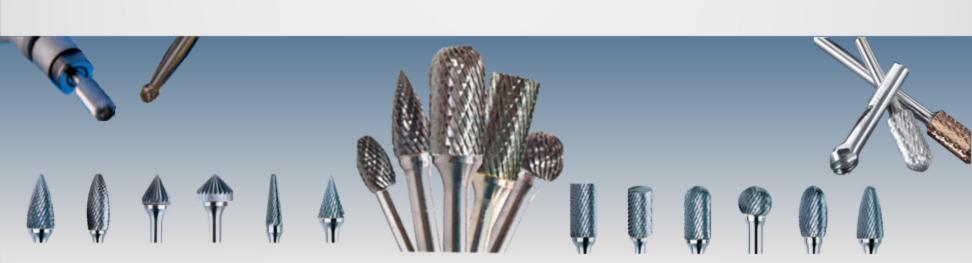


Limas Rotativas



Característica e Recomendações da Ferramenta

- ✓ A ótima potência de acionamento e RPM da máquina (pneumática, elétrica, de eixo flexível) são as condições para a utilização econômica das limas rotativas de metal duro.
- ✓ Utilizar sempre que possível altas rotações(exceto em materiais com maior dureza)
- ✓ Utilizar somente sistemas de fixação que trabalham sem trepidações; impactos e vibrações, assim aumenta a vida útil da ferramenta.
- ✓ O comprimento de fixação das limas deve ser de 2/3 do seu comprimento total.
- ✓ Para trabalhos de remoção fina (rebarbar, biselar, trabalhos leves em superfícies), o número de rotações pode ser maior.
- ✓ Aplicação de lubrificantes (graxa, querosene, óleo ou similares) em materiais muito macios, para evitar o empastamento do dentado.



Limas rotativas de metal duro para aplicação pesada

✓ Dentados especiais e inovadores, com extrema resistência ao impacto.

com ponta arredondada

- ✓ Esses dentados muito robustos e de alta performance reduzem as quebras dos dentes, estilhaços e quebra das cabeças. Os dentados 3R e 3RS são aplicáveis em materiais de até 55 HRC.
- ✓ Podem também ser usados com baixa rotação.
- ✓ A resistência extrema ao impacto permite que estes dentados sejam muito bem utilizados com hastes longas. Possibilidade de fabricação especial com hastes de 150 e 200 mm de comprimento.



Aparência Recomendações de Uso Geometria indicada para rápida remoção em materiais endurecidos. Produz cavacos curtos e excelente qualidade de acabamento. Os mais curtos ajudam a

diminuir os esforços da aresta de corte

Simples

Geometria de uso geral, indicada aços, aços ligas, ferro fundido, cobre e latão. Desenvolvido para permitir uma rápida remoção de material com boa qualidade de acabamento. Produz cavacos longos.

Quebra-Cavaco

Desenvolvida para materiais não ferrosos, possui aresta mais positiva e maior espaço para alojamento do cavaco.



Aluma

Quebra-cavaco

Duplo