



TecTron

Metal Duro

MaxiMill 273



- ❑ 16 Arestas de corte
- ❑ Alta estabilidade

- ❑ Mínimo consumo de potência
- ❑ Ótimo desempenho em operações de faceamento

Características da Ferramenta



Ferramenta :

- ✓ Aumento da vida útil da ferramenta devido á cobertura “Hard & Tough”
- ✓ Cobertura propõe redução na fricção de contato entre o cavaco e a ferramenta
- ✓ Passo normal e passo fino
- ✓ Furos de refrigeração em todas as fresas

Passo fino:

- ✓ Principalmente para materiais de cavacos curtos, por exemplo ferro fundido
- ✓ Para altos avanços e tempos de usinagem curtos
- ✓ Para usinagem de acabamento

Passo normal:

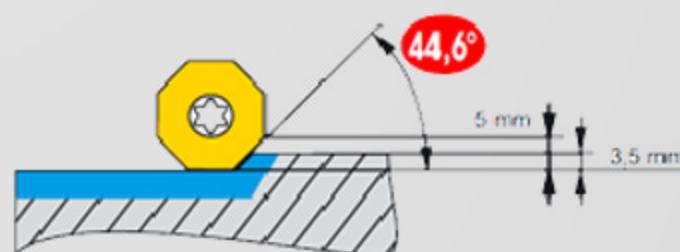
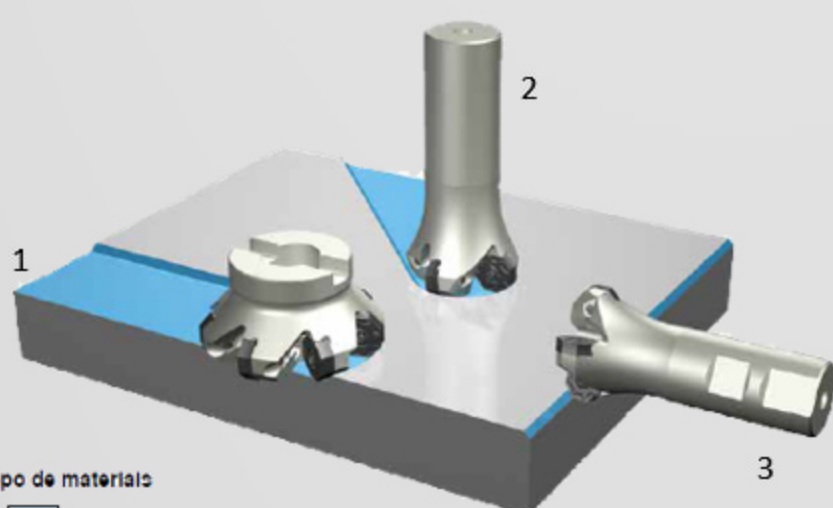
- ✓ Principalmente para materiais de cavacos longos
- ✓ Bolsões de diferentes tamanhos, para melhor escoamento do cavaco
- ✓ Redução no esforço de corte para máquinas com baixa potência



Pastilha:

- ✓ 16 Arestas de corte
- ✓ Aresta de corte MasterFinish que proporciona um melhor acabamento
- ✓ Cobertura especial HyperCoat

	V_c [sfm]	f_z [inch]	a_p [inch]	V_c [sfm]	f_z [inch]	a_p [inch]
MaxiMill 273-06 / 260-057 (OAKU..)						
	200 - 1150	.002 - .024	.008 - .138	330 - 1150	.002 - .024	.008 - .138
	130 - 820	.002 - .016	.008 - .138	200 - 820	.002 - .024	.008 - .138
	230 - 920	.002 - .016	.008 - .138	330 - 920	.002 - .024	.008 - .138
	30 - 330	.002 - .006	.008 - .138	130 - 330	.002 - .024	.008 - .138



1. Fresamento de face e borda
2. Fresamento de canal
3. Fresamento em chanfro

Grupo de materiais

