



TecTron

Metal Duro

HFC - High Feed Cutter



Características da pastilha

- Geometria positiva com grande raio
- Pequeno ângulo de aproximação
- 04 arestas de corte
- Face de contato estável
- Corte mais suave nas geometrias F40, M50, R50.

Modelo Antigo



Modelo Novo



Vibração mínima

A geometria de corte leve e um ângulo muito positivo permitem reduzir a vibração do sistema de fresamento. As forças de corte são principalmente no sentido axial.

Mesmo com balanço de ferramentas longas a tensão no fuso da máquina é minimizada.

Benefícios para o cliente

- Corte suave
- Redução na vibração
- Preserva o spindle da máquina
- Desgaste gradual
- Vida previsível consistente
- Redução no risco de quebra da pastilha
- Redução no índice de refugo e retrabalho por quebra da ferramenta
- A nova geometria HFC em suas classes tem alto desempenho comprovado.
- As geometrias experimentadas e testadas – M50 e –R50 estão disponíveis nos tamanhos 06, 09 e 12mm nas novas classes BLACKSTAR e SILVERSTAR

Máxima taxa de remoção de material, devido ao projeto ideal da pastilha

- Para muitas aplicações de fresamento em alto avanço.
- Solução mais econômica e mais eficiente quando aplicada em usinagem de estruturas tridimensionais
- Faceamento, fresamento em mergulho e fresamento de bolsões em altas taxas de avanço são as principais áreas de aplicações deste sistema de ferramentas.
- Devido as novas classes BLACKSTAR e SILVERSTAR a família MaxiMill HFC é agora ainda mais eficiente.