



TecTron

Metal Duro

MaxiMill HEC

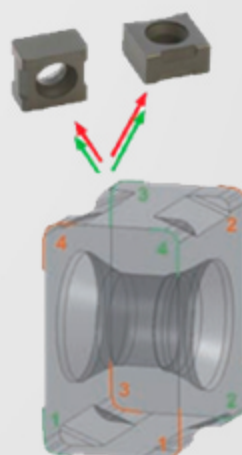


- ☐ 8 Arestas de Corte
- ☐ Alta Estabilidade
- ☐ Excelente Qualidade da Superfície

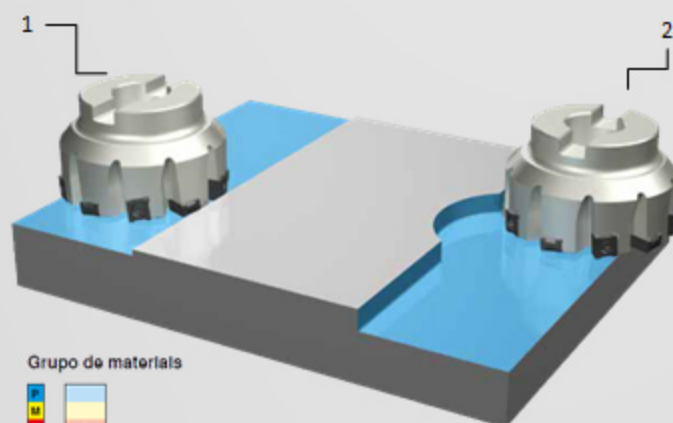
- ☐ Máxima Performance
- ☐ Menor esforço de corte
- ☐ Vida útil consistente

Características da Ferramenta

- ✓ 8 Arestas de Corte
- ✓ Posicionamento Radial e Axial



		v_c (m/min)	f_z (mm)	a_p (mm)	$\frac{Z}{F}$	$\frac{X}{Y}$
CTC3215	▼	500 - 150	0,05 - 0,30	0,1 - 4,0	x	x
CTP3220	▼	350 - 100	0,05 - 0,30	0,1 - 4,0	x	x
CTN3105	▼	1000 - 450	0,05 - 0,30	0,1 - 4,0		x
CTL3215	▼	1500 - 350	0,05 - 0,20	0,1 - 1,0		x
	▽	360 - 110	0,05 - 0,15	0,1 - 0,3		
TCC410	▼	100 - 300	0,05 - 0,25	0,1 - 4,0		x
	▽	150 - 500	0,05 - 0,30	0,1 - 4,0		



1. Fresamento de Face
2. Fresamento de Contorno

Grupo de materiais

